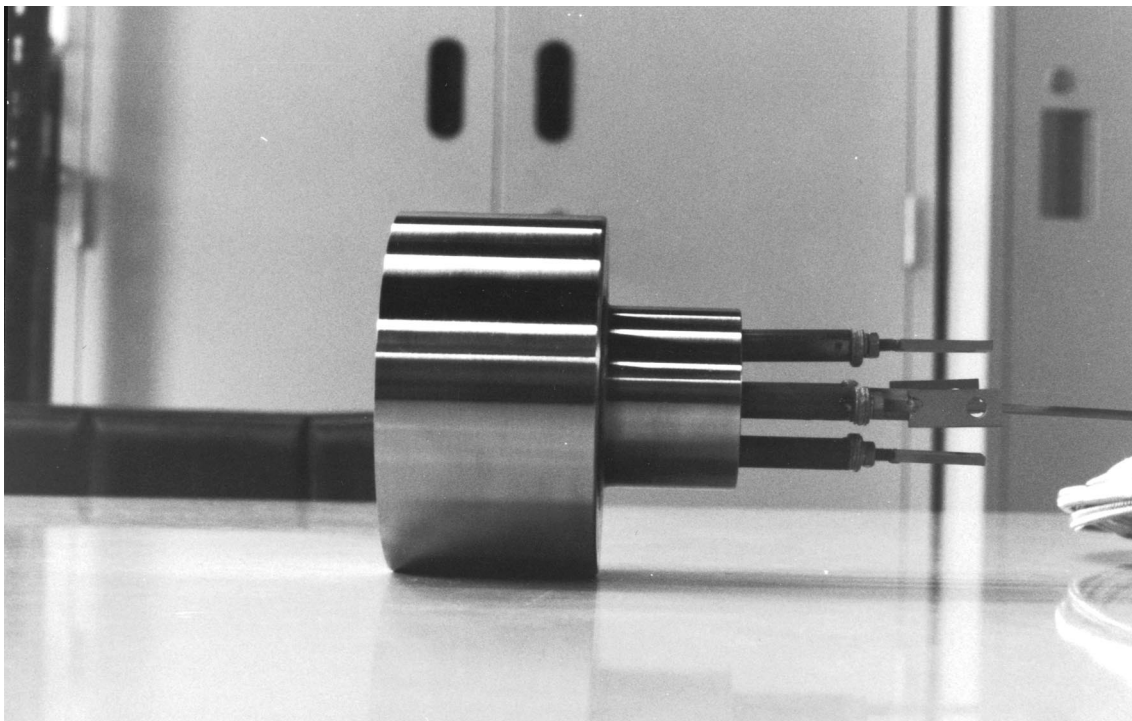


# メタロックヒーター



スーパーシースヒーターが熱伝導良好な特殊合金に鑄込まれその外周面はステンレス系耐熱合金に覆われているのでヒーター表面が900℃でも劣化が少なく長寿命であります。

## 特長

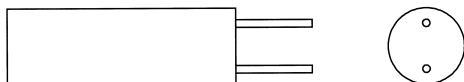
- ・ヒーター表面温度最高900℃まで使用可能。
- ・アルミ鑄込ヒーターより表面電力密度(W/cm<sup>2</sup>)を大きくとれる。
- ・長寿命である。
- ・外周面がステンレスのためアルミよりも硬く振動、衝撃に強い。
- ・外周面がステンレスのため溶接が可能。
- ・液体、気体、真空中の加熱に対応できる。
- ・合金又は鉄のケースで構成されているため、複雑な形状加工が出来ます。  
例：ヒーター内蔵金型として、プレス熱盤、鑄物製造型等  
押し出し機のシリンダー加熱、反応器の加熱 高温要求配管加熱等  
真空用CVD、基板加熱
- ・型代が不要。
- ・遠赤コーティング等表面処理が容易。

# メタロックヒーター

## 形状

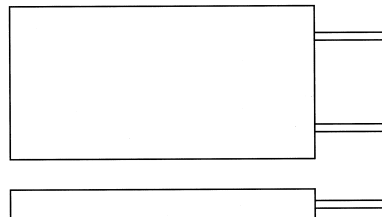
- ・衝撃に強く、複雑な形状も可能
- ・棒状品は外径 17.5より大径まで
- ・中空品は内径 10より 1500まで
- ・長さはいずれも50mm～1500mmまで

### 棒状

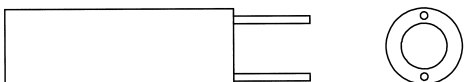


外径  $\phi 17.5$  ～大径まで

### 平板状

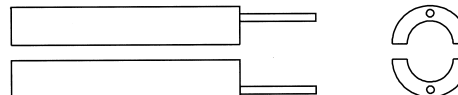


### 中空管状



外径  $\phi 10$  ～ $\phi 1500$  まで

### 中空2ツ割状



## 用途

- ・反応筒の高温加熱又は、保温
- ・配管部の高温加熱又は、保温
- ・シェルモールド金型の高温加熱
- ・ボルトヒーター
- ・ガラス曲げ加工用電気炉
- ・高温エアー発生機、加熱器
- ・真空用ヒーター

## ヒーターのお問い合わせについて

下記の基本内容をお知らせ下さい。

加熱目的

被加熱の緒元

被加熱物名

使用環境

被加熱物温度条件

初期温度 昇温温度 昇温時間 温度分布など

物性、寸法、処理量

電源電圧

その他ご要求事項

上記の御条件を元に、適切なヒーターを設計選択させていただきます。